



DESCRIPCIÓN

La **pasta de juntas Tecbor®** es una pasta de polvo seco a base de carbonatos de calcio, retenedores de humedad y agentes controladores de tiempo de fraguado. Está formulada especialmente para el tratamiento de juntas de paneles **Tecbor®**.

APLICACIÓN Y USOS

La **pasta de juntas Tecbor®** se puede aplicar en combinación con cinta de unión. La proporción de la mezcla es de 11 litros de agua por cada saco de 25 kg.

Antes de tratar las juntas, se deben rellenar los huecos producidos por desconchones o desperfectos o simplemente por mala unión de los paneles.

La aplicación se realiza a mano, mediante espátula y llana. Se debe dar una pasada de acabado, se deja secar y posteriormente se coloca la cinta tapándola por completo.

La temperatura durante la aplicación y el secado debe estar comprendida entre 5°C y 30°C. No aplicar sobre superficies a menos de 5°C, sucias o mojadas. Evitar emplear con fuerte viento.

No aplicar en soportes congelados o en curso de descongelado. Tampoco a pleno sol o soportes calientes.

No agregue agua ni polvo a la masa preparada si el producto empieza a fraguar.

En caso de ángulos verticales salientes, usar cinta armada.

CARACTERÍSTICAS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Aspecto	polvo blanco
Adherencia de la cinta	> 1.000 g.
Fisuración	sin fisuras hasta un espesor de 5 mm.
Densidad del polvo	700 kg/m ³ (± 100 kg/m ³)
Tamaño de la partícula	menos de 200 µ
Tipo de fraguado	fragua por secado.
Tiempo de fraguado	24 h (puede variar en función de las condiciones ambientales)

RENDIMIENTO Y PRESENTACIÓN

Para las juntas se obtiene un rendimiento de unos 350 gr/cm².

Se presenta en sacos de 20 Kg sobre palet con funda.

HIGIENE Y SEGURIDAD

• Higiene:

- **Higiene industrial:** prever una ventilación suficiente para reducir la concentración de polvo o vapor.
- **Protección respiratoria:** ligeramente irritante por inhalación, puede producir tos y dolor en el pecho. Si esto sucediese hacer respirar aire fresco. No se requiere ningún tipo de protección respiratoria en condiciones normales de uso previstas con una ventilación adecuada.
- **Protección de la piel:** lávese con abundante agua antes del secado de la pasta. No está considerado particularmente peligroso en contacto con la piel, en condiciones normales de uso. Lavarse las manos y cualquier otra zona expuesta con agua y jabón antes de comer, beber, fumar, etc.
- **Protección de los ojos:** puede producir enrojecimiento en contacto con los ojos, si así fuera aclarar inmediatamente con abundante agua corriente antes del secado de la pasta. Es aconsejable llevar una protección adecuada a las condiciones de trabajo durante la manipulación del producto.
- **Ingesta:** no considerado particularmente peligroso en la ingesta, en condiciones normales de uso.

En caso de dispersión accidental del producto sobre el suelo, barrer o remover de los contenedores los vertidos adecuados. Diluir los residuos y aclarar.

Limpie las herramientas con abundante agua después del trabajo.

• Seguridad:

Este producto no es combustible. Todos los agentes de extinción son utilizables.

La **pasta de juntas Tecbor®** no es un producto peligroso y no necesita un etiquetado especial.

ALMACENAMIENTO

9 meses a partir de la fecha de fabricación en envase original no abierto y protegido contra la humedad.

Almacenar alejado de fuentes de calor y/o heladas.