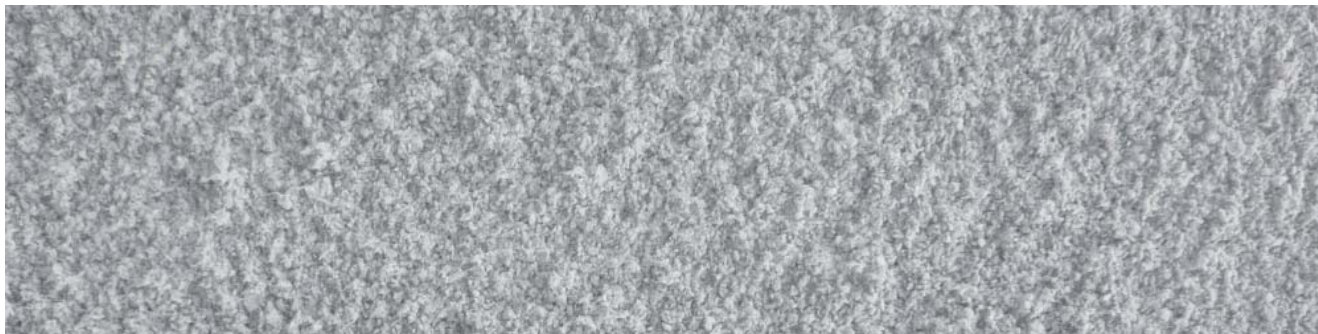


PROTECCIÓN PASIVA CONTRA EL FUEGO



DESCRIPCIÓN

Tecwool® 825 es un mortero de lana de roca, cemento y material refractario en pequeñas proporciones, fabricado por **Mercor Tecresa®** y diseñado específicamente para la protección contra el fuego en industrias.

Su aspecto final es un bloque monolítico, altamente resistente a la erosión y a ambientes semiexpuestos o parcialmente cubiertos.

ENSAYOS

Tecwool® 825 ha sido ensayado en laboratorios oficiales acreditados por ENAC o entidad internacional similar y bajo normativa UNE EN, ASTM o análoga. Asimismo, se han realizado ensayos a escala real en túneles y bajo condicionantes especialmente restrictivos, como son los test ejecutados bajo Curva de Hidrocarburos Mayorada, la curva RWS o la americana UL.

APLICACIÓN Y USOS

Antes de aplicar el mortero sobre cualquier superficie, debemos tener en cuenta las siguientes consideraciones:

- La superficie a proteger estará limpia de polvo, aceites, residuos, desengrasantes, partículas mal adheridas, restos de pintura, etc.
- Es conveniente dar un ligero regado con el agua de la propia manguera de aplicación para así eliminar la suciedad que pudiera tener el paramento. Esta pulverización, también servirá para que se alcance un equilibrio térmico entre el mortero y la superficie aplicada.
- **Tecwool® 825** no es aplicable por encima de 40°C ni por debajo de 2°C.

Máquina de aplicación:

El proceso de proyección se realizará con la máquina apropiada, ésta impulsa el mortero **Tecwool® 825** en seco por la manguera hasta la boquilla, es aquí donde se realiza la mezcla con abundante agua pulverizada, para proceder posteriormente a su aplicación.

La máquina de proyectar proporciona un caudal de 3,2 a 18 kg/min. La aplicación se realizará con la pistola de proyección perpendicular al soporte y a una distancia entre 50 y 150 cm.

Es conveniente pulverizar someramente con agua el mortero una vez proyectado para que el fraguado del cemento se realice en condiciones óptimas.

Todas las contraindicaciones referentes al cemento son aplicables al **Tecwool® 825**. Está prohibido aplicar el producto sobre metales no ferrosos.

ACABADOS

Tecwool® 825 puede proporcionar diferentes acabados: rugoso, liso, pintado, etc. en función de la estética requerida.

Para acabados lisos se debe pasar un rodillo una vez finalizada la proyección y presionar levemente sobre el mortero húmedo hasta conseguir la terminación deseada.

Es posible pintar el mortero con revestimientos acrílicos elásticos que formen barrera al paso de vapor de agua; antes de proceder al pintado hay que asegurarse que el mortero está completamente seco (28 días).

PROTECCIÓN PASIVA CONTRA EL FUEGO

SEGURIDAD Y SALUD

Tecwool® 825 está fabricado con componentes inorgánicos como es la lana de roca, clasificada según Directiva Europea 67/548 CEE, como Xi; R.38 (sustancias exentas de todo riesgo para la salud).

Asimismo no es tóxico ni patógeno, está carente de asbestos y sílice cristalina en estado libre y no se ve afectado por el crecimiento de hongos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Composición	Base cemento, lana de roca y aditivos.
Reacción al fuego	A1
Densidad del mortero a granel	385 Kg/m ³ ± 10%
Densidad seca (después de 28 días)	613 Kg/m ³ ± 10%
Densidad aplicada en húmedo	1.070 Kg/m ³ ± 10%
Alcalinidad (valor del pH)	12,5
Resistencia a hongos	No atacable.
Conductividad térmica	0,045 W/mk
Comercialización	sacos de 25 kg en palets de 600 kg.