

600 °C durante 120 minutos

SC1 - D120



CONFORME NORMA
EN 12101-1

BARRERA DE HUMO AUTOMÁTICA

La **Barrera de humo automática** constituye un sistema mecánico integrado en la construcción que requiere poco espacio y permite controlar el movimiento de los humos y gases incendio de una forma "oculta".

MATERIAL

El sistema está formado por: una barrera textil ignífuga que únicamente se despliega en caso de emergencia, un cajón de acero galvanizado que alberga la barrera, un contrapeso en la parte inferior para dotar a la barrera de estabilidad, un motor, un módulo de control del motor y un cuadro que recibe las señales de incendio.

CLASIFICACIÓN

La **barrera SC1** ha sido ensayada y certificada en laboratorio oficial con una clasificación temperatura/tiempo **D120** (600 °C durante 120 minutos) **ASB1** y **3** según norma **EN 12101-1** y **EN 13501-4**.

Ensayada conforme a **UNE EN 1634** "Resistencia al fuego y control de humo".

Ensayada también conforme a **normas UL**.

FUNCIONAMIENTO

La **barrera SC1** es un sistema con seguridad positiva, es decir, desciende de manera automática y a velocidad controlada, al recibir una señal procedente del sistema de detección de incendios. La bajada se puede realizar en dos fases, con y sin tensión eléctrica.

APLICACIONES

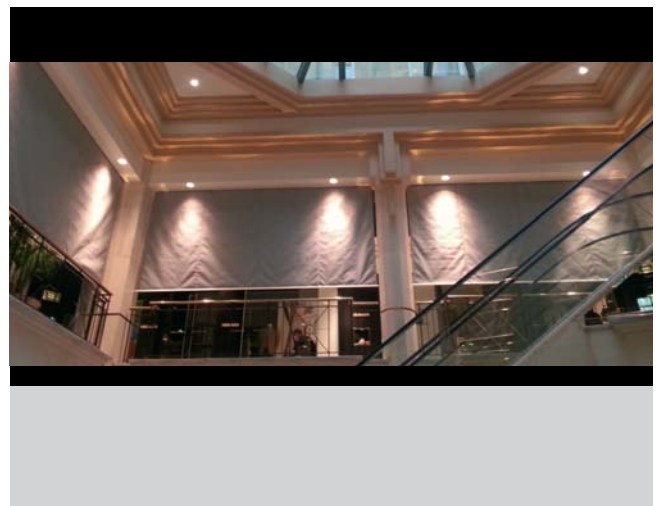
Edificios donde por motivos estéticos no es posible instalar una barrera fija:
Centros comerciales

Edificios públicos

Garajes

Aeropuertos

Museos



BARRERA sectorizadora de humo automática

600 °C durante 120 minutos

SISTEMA DE BARRERA SECTORIZADORA DE HUMO AUTOMÁTICA

- Contiene el humo en espacios delimitados por los textiles evitando el desplazamiento del humo a otros lugares no habilitados a este efecto.
- Canaliza el humo en una determinada dirección hacia el sistema de evacuación.
- Evita y retrasa la entrada del humo en otras áreas.
- Habilita espacios libres de humo.



COMPONENTES

GCP. Cuadro encargado de recibir la señal de incendio proveniente del sistema de detección y en consecuencia, activar la barrera. Permite conocer el estado del sistema así como realizar las labores de mantenimiento. Dispone de un sistema de baterías capaz de mantener las barreras y las electroválvulas en posición de reposo en caso de fallo en el suministro eléctrico.

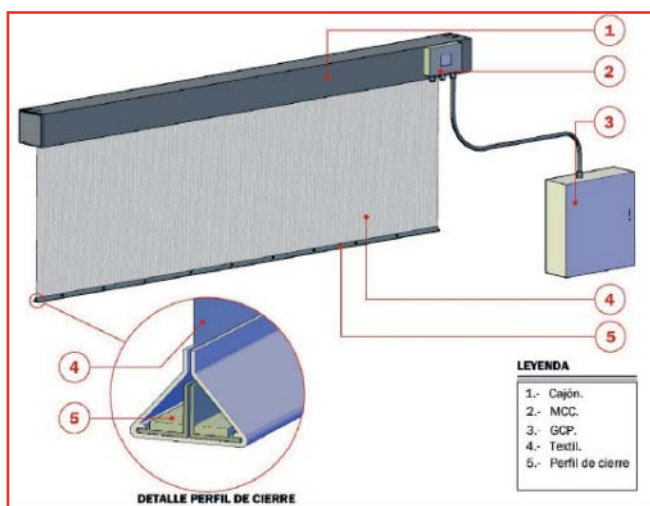
MCC. Módulo de control de motor. Ubicado junto al motor mantiene estable la barrera en su posición de reposo (retraída). Sincroniza la velocidad de ascenso de la barrera y limita la velocidad de descenso bajo la acción de la gravedad incluso con fallo de tensión.

Cajón. Destinado a albergar en su interior la barrera cortafuegos está conformado en acero galvanizado de 1,5 mm de espesor. Dispone de distintas configuraciones y sistemas de soportación a fin de adaptarse a las condiciones arquitectónicas de la construcción.

Perfil de cierre. Instalado en el extremo inferior del textil, aporta estabilidad al conjunto y forma el cierre del cajón en su posición de reposo.

Textil. Tejido realizado en fibra de vidrio. Cohesionado y tratado para soportar temperaturas de hasta 1000 °C.

Motor. Motor tubular con funcionamiento a 24 V DC y operativo hasta una temperatura de 300 °C. Dotado de un sistema de engranajes que permite aplicar el toque necesario para el correcto funcionamiento del sistema.



COMPONENTES ADICIONALES

- Centralización en sistema de pantalla táctil con representación visual de estado y alarmas.
- Lacado RAL de los elementos metálicos del sistema.
- Alarma acústica de obstrucciones en el plano de cierre.
- Rearme manual del sistema.
- Alerta por voz de barreras en descenso (opcional).
- Indicador luminoso de barreras en descenso.
- Descensos temporizados y/o en fases (opcional).
- Pulsador temporizado de escape (opcional).
- Contactos de integración con sistema de gestión central.
- Finales de carrera.

Esquema de instalación

